

## REFECTION DES HUBLOTS DE SANGRIA

En raison de l'absence de visibilité, d'une étanchéité vacillante et de la tendance naturelle du joint à déteindre sur tout ce qui le touche, j'ai décidé de remplacer les hublots de Lady M.

Trois solutions possibles :

- **Solution n°1** : Faire découper des hublots plexiglas plus larges et les boulonner à travers le rouf en assurant l'étanchéité avec un joint silicone : solution la plus répandue, la plus facile à mettre en œuvre et la moins onéreuse,
- **Solution n°2** : faire découper des hublots plexiglas plus larges et les coller en appui sur le rouf : méthode préconisée par les chantiers nautiques qui utilisent désormais des colles si puissantes que décoller le hublot à l'issue s'avère quasi impossible sans détériorer le rouf. L'avantage est que la colle assure également l'étanchéité mais cela s'avère plus onéreux et plus délicat à faire,
- **Solution n°3** : Retrouver le joint et le jonc d'origine pour refaire l'installation à l'identique. Méthode de loin la plus difficile car il ne suffit pas de retrouver un fabricant, ce qui ne s'annonçait pas simple au départ, il restait encore à remettre en place le joint, puis le plexiglas dans le joint et enfin le jonc dans le joint. En bon plaisancier que je suis, c'est évidemment cette solution que je choisis ! Je m'apercevrais en plus que, non content d'être la solution la plus difficile à mettre en œuvre elle sera également la plus coûteuse ! Quand on aime, on ne c...



**1<sup>ère</sup> étape** : Démontage des anciens hublots :

Retirer le jonc raidisseur (en blanc sur la photo, au milieu du joint).

Attention, pour ceux qui souhaitent le récupérer en un seul morceau, le temps passé et les UV ayant fait leurs œuvres, il risque fort de se briser au fur et à mesure de son retrait. Mon conseil est de le retirer très progressivement (comme lorsque l'on veut retirer un scotch sans qu'il se déchire) et de le faire par temps humide, il conservera un peu de sa souplesse.

La dépose du plexiglas s'obtient en le poussant de l'intérieur vers l'extérieur ; le jonc n'étant plus à poste, le joint se laisse contraindre plus facilement. Il suffit ensuite de retirer le joint qui est juste emboîté sur le rouf.

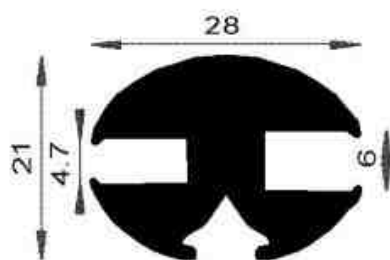
**2<sup>ème</sup> étape** : Grattage et nettoyage du rouf :

Il se peut que vous retrouviez des dépôts de "butyl", élastomère utilisé dans l'industrie du vitrage pour parfaire l'étanchéité. Un grattage et un nettoyage léger à l'acétone permet de retrouver une surface propre.



**3<sup>ème</sup> étape : Trouver le joint :**

*Je me suis tourné vers les garages spécialisés dans les joints de pare brise. J'ai fini par trouver mon bonheur chez Mondial pare brise à Brest qui, par l'intermédiaire de son fournisseur GDI, m'a fourni le fameux joint en H avec jonc raidisseur :*



**4<sup>ème</sup> étape : Mise en place du joint sur le rouf :**

**! – PREVOIR DES GANTS - !**

*La manipulation du joint élastomère neuf s'avère très difficile à mains nues, ceci est particulièrement douloureux pour l'extrémité des doigts !*

*Prévoir 2,50 mètres de joint pour un hublot. Sa mise en place ne nécessite aucune colle ni aucun système de fixation. La raideur de ses lèvres suffit à le maintenir en place. En revanche, dans les 4 zones de virages et notamment sur le virage avant bas, il faut s'assurer qu'il touche la structure du rouf. Lorsque l'on revient au point de départ, le couper en prenant soin de le rallonger d'un bon centimètre, puis finir de le mettre en place en forçant sur toute sa longueur pour faire correspondre les deux extrémités.*



*Vous constaterez un phénomène de bâillement du joint dans le virages ce qui s'explique par une trop grande longueur introduite. Il s'agit là du point délicat de la remise en place du joint car il faut trouver le bon compromis pour éviter les bâillements et s'assurer que les deux extrémités se rejoignent. La mise en place du plexiglas et du jonc raidisseur estompe un peu le phénomène.*



#### **5<sup>ème</sup> étape : Réfection des plexiglas**

*Il suffit de trouver dans votre région un fournisseur de plexiglas et de lui fournir le hublot d'origine comme modèle. Les dimensions approximatives sont : 1020 x 210 mm en 6 mm d'épaisseur avec une découpe sur gabarit en deux exemplaires.*

#### **6<sup>ème</sup> étape : Mise en place du plexiglas :**

**! – PREVOIR DES GANTS - !**

***La manipulation du joint élastomère neuf s'avère très difficile à mains nues, ceci est particulièrement douloureux pour l'extrémité des doigts !***

*Il s'agit de l'étape la plus difficile physiquement. Prévoir une personne en renfort. Par l'extérieur, engagez le plexiglas dans les lèvres du joint en partie basse au niveau de la jonction, le faire glisser jusqu'à ce que le haut du plexiglas s'engage également dans le joint. Enfoncer le plexiglas en aidant les lèvres du joint à s'établir de par et d'autres de ce dernier jusque sur l'avant du rouf, utiliser pour cela une pointe de tournevis **mais prenez garde à ne pas endommager le joint !** Amener le plexiglas au bout du rouf est très difficile. Prévoir une cale de bois et un marteau pour l'aider à le rentrer au maximum en tapant dessus et en le faisant "jouer" dans le joint.*

Ensuite, depuis l'intérieur, à l'aide d'un bout de bois, repousser la lèvres extérieure du joint vers l'extérieure du plexiglas, sans le dégrader en la faisant passer sous le plexiglas (Il est utile pendant cette opération qu'une deuxième personne, placée à l'extérieure, empêche le plexiglas de sortir du joint en le maintenant à sa place).



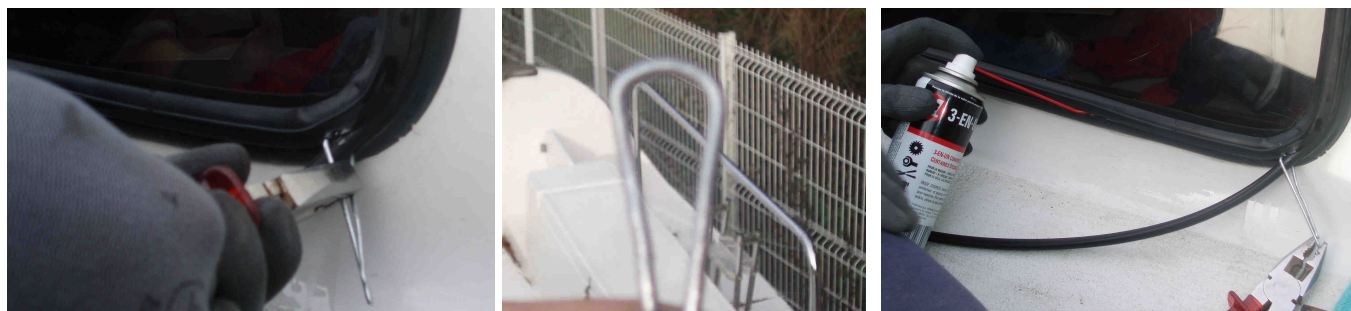
Après la mise en place du plexiglas, le joint continue de bâiller dans les virages. Il s'avère utile de laisser passer 24 à 48 heures pour que le plexiglas "trouve" sa place, les bâillements diminueront d'autant.

7<sup>ème</sup> étape : Mise en place du jonc raidisseur :

**! – PREVOIR DES GANTS - !**

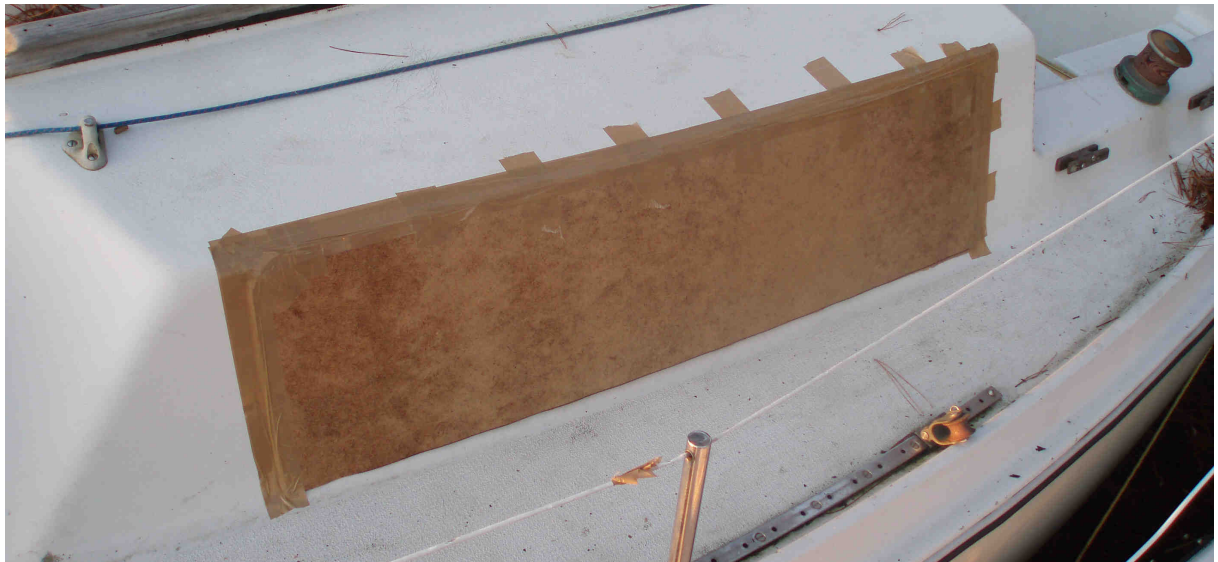
La manipulation du joint élastomère neuf s'avère très difficile à mains nues, ceci est particulièrement douloureux pour l'extrémité des doigts ! Une deuxième personne est indispensable.

La mise en place du jonc nécessite la fabrication d'un outil, initialement vendu par le fournisseur mais facilement fabricable à partir d'un cintre en acier. Cet outil permet l'écartement des bords du joint pour faciliter la mise en place du jonc. L'emploi d'huile type 3en1 facilite sa mise en place.





*Avant...*



*...pendant...*



*...Après*