

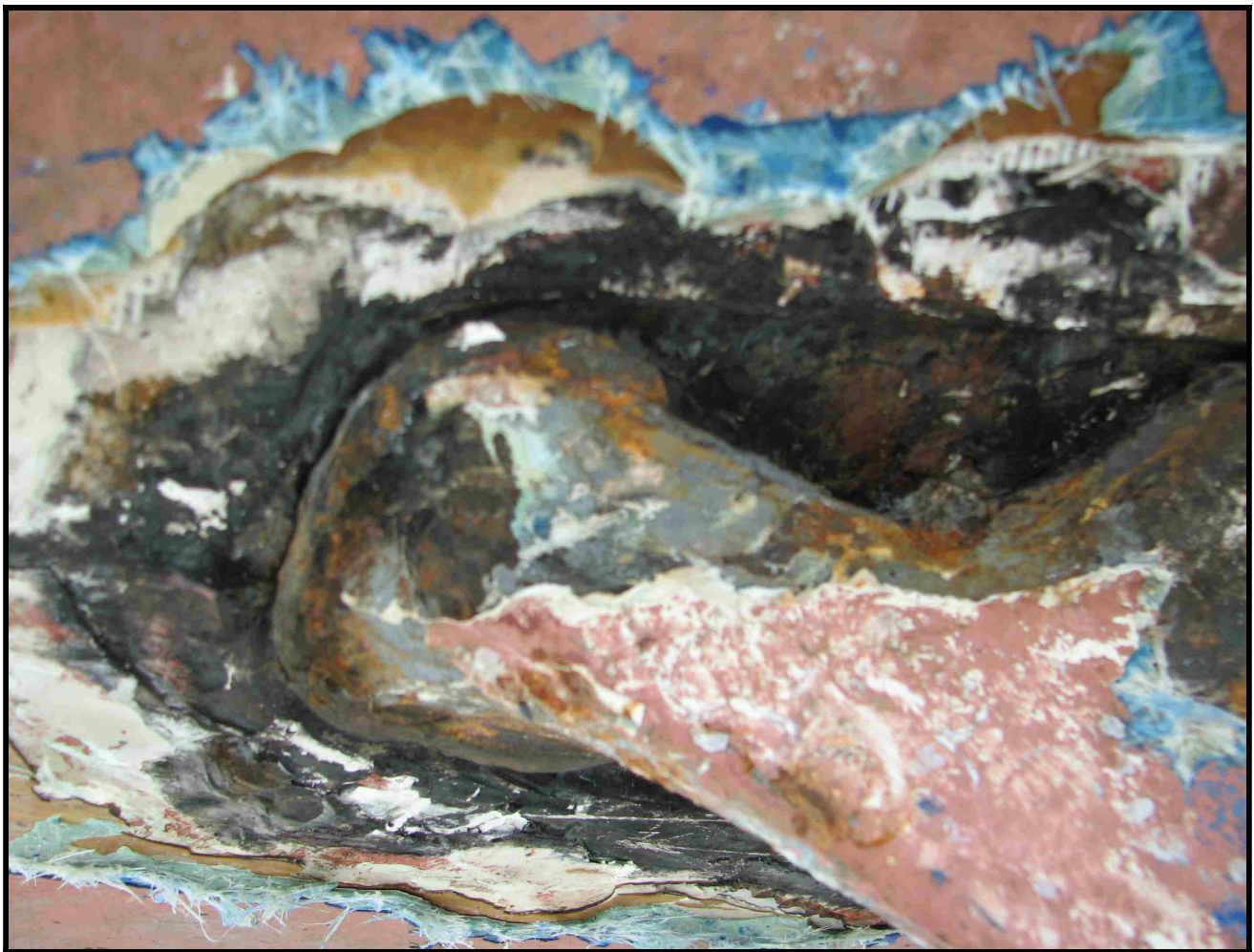
PROBLEME DE QUILLE SUR SANGRIA

Michel nous a contacté ce printemps (2011) pour un problème de corrosion sur la quille de son Sangria. Ce dossier récapitule les différentes étapes de l'intervention lui ayant permis de résoudre le problème.

De Michel : « Je suis, depuis 3 ans propriétaire d'un sangria GTE à quille longue. Lors de mes deux premiers carénages, je ne me suis pas trop préoccupé de ce qui me semblait être une ancienne réparation de la quille que j'ai mis à nu cette année. Quelle ne fut pas ma surprise (photos ci-dessous), les bords d'attaque de la quille ont complètement disparus : oxydation. En conclusion, vu le niveau d'avancement du problème, la quille n'est plus retenue que par 8 sur 12 boulons. Pour réparer, j'envisage 2 solutions :

1. Remplacer la quille => annonce de recherche de quille de Sangria GTE en bon état; piste pour en trouver une...
2. Faire une réparation. Pour cela toutes les suggestions seront les bienvenues. Mon idée est de déquiller pour déjà voir l'état de la semelle en contact avec la coque. A priori, je pense qu'elle n'est pas en trop mauvais état. Ensuite, consolider la fixation de la quille avec davantage de boulons (2 paires), enfin reboucher les zones attaquées avec du roving, mat de verre et résine; envelopper l'extérieur de la semelle avec ce roving et mat de verre en croisant bien plusieurs couches bien imprégnées de résine. Finir avec époxy et gelcoat.

Quelqu'un aurait-il eu une expérience similaire? Tous les conseils seront les bienvenus. »





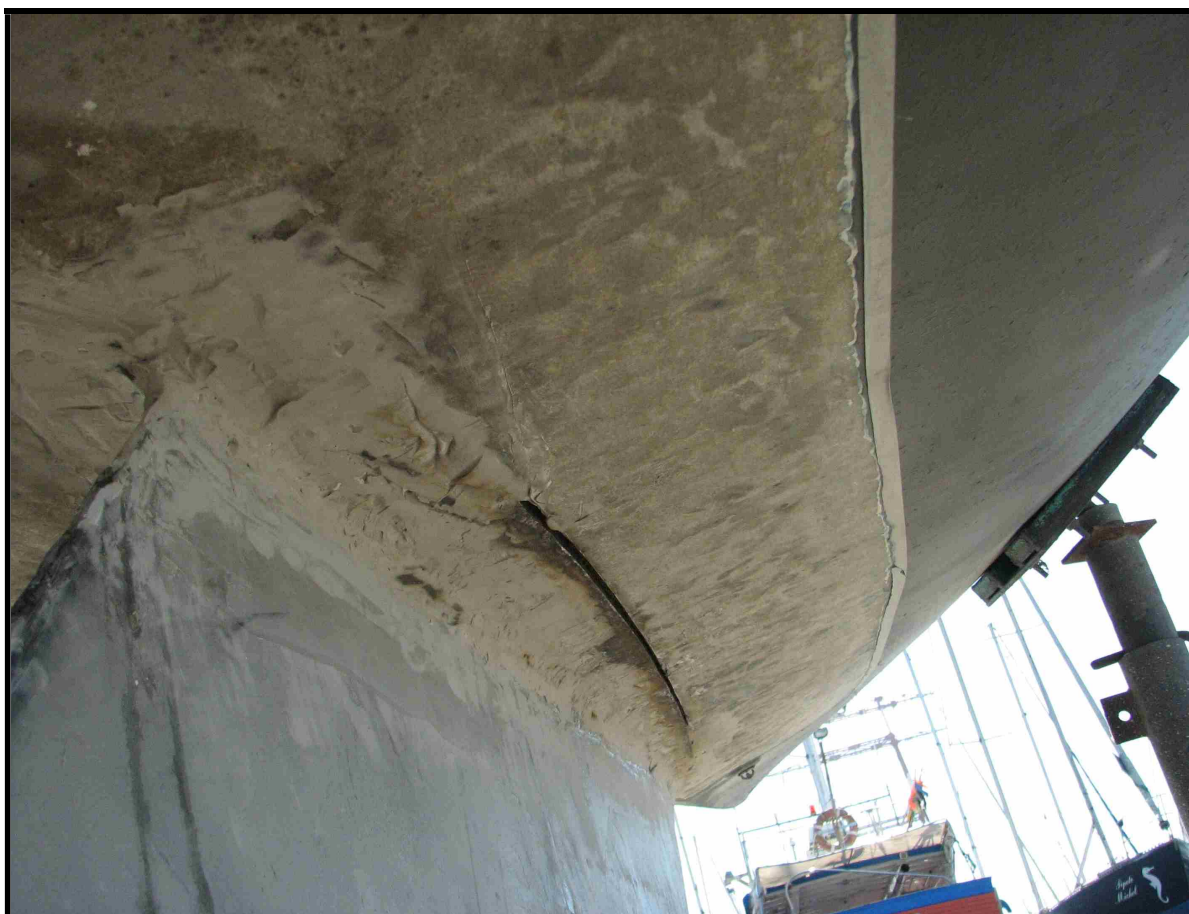
Après plusieurs mois de recherche infructueuse, Michel a trouvé conseils auprès de professionnels de la plaisance, il nous livre sa solution, photos à l'appui.

« Après la parution de ma demande sur le site des Sangriamis, je me devais de vous faire part de l'évolution de la situation :

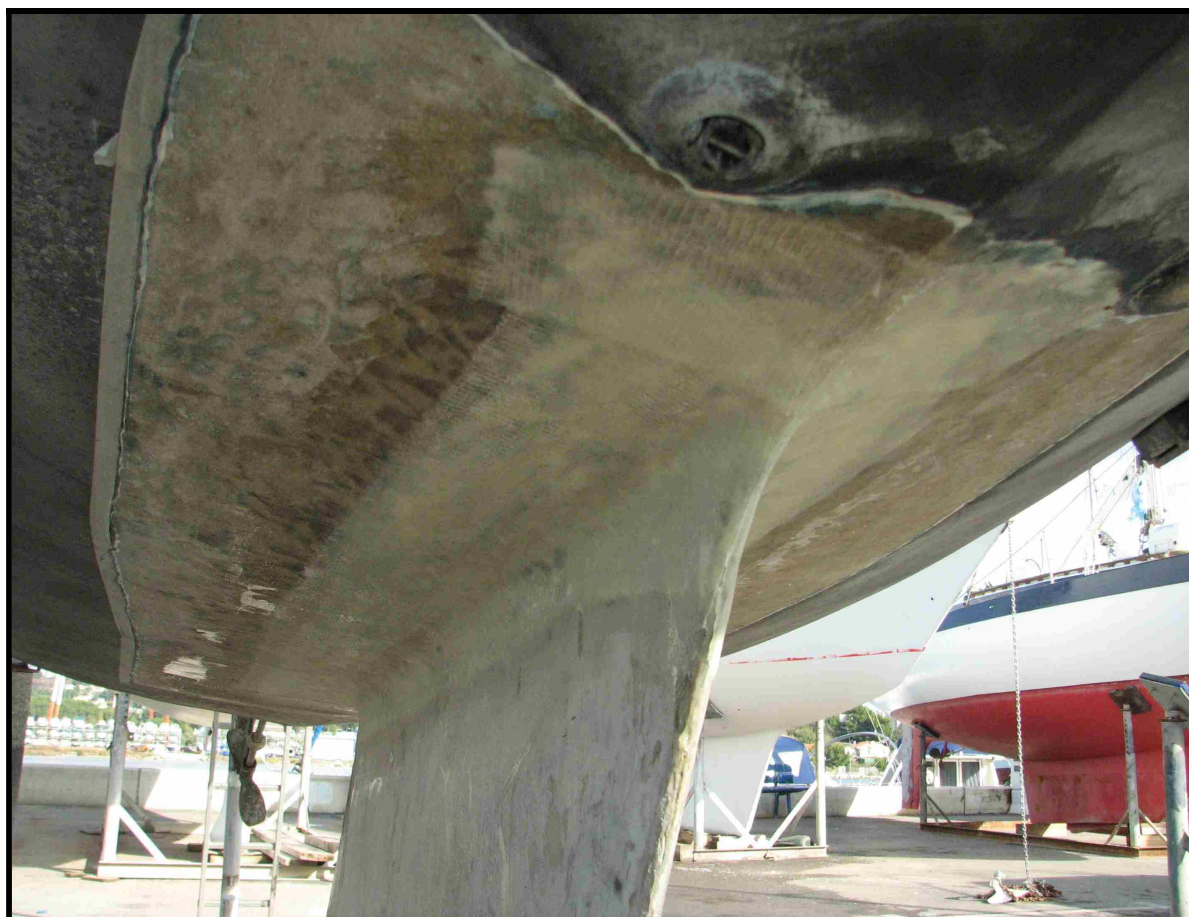
1. La situation idéale ne s'est pas présentée, à savoir que je n'ai pas retrouvé une nouvelle quille,
2. J'ai eu un échange avec 2 Sangriamis qui avaient eux aussi de gros problèmes d'oxydation de quilles et qui, pour très cher, ont fait des réparations en inox sur leurs quilles,
3. Après plusieurs échanges avec des professionnels qui se sont plus adressés à moi comme copains que comme fournisseurs, j'ai opté pour la solution suivante:

(Précisions de Michel : « Bien que bateau exceptionnel, le prix d'un Sangria ne dépasse pas quelques milliers d'euros; donc pas question pour moi de faire de folles dépenses. Pour les professionnels que j'ai vu, l'idéal aurait bien entendu été de déquiller, laisser sécher la quille quelques mois et de requiller en refaisant le joint. Je n'ai pas pris cette option qui aurait notamment été couteuse pour le stationnement -125€/mois- et je suis persuadé que le joint de quille/carène est ok; ces professionnels estiment donc que c'est ok pour un certain nombre d'années mais que, ayant emprisonné l'eau dans la fonte, il faudra refaire une partie du travail plus tard. D'ici là on trouvera peut-être plus facilement des quilles d'occasion »)

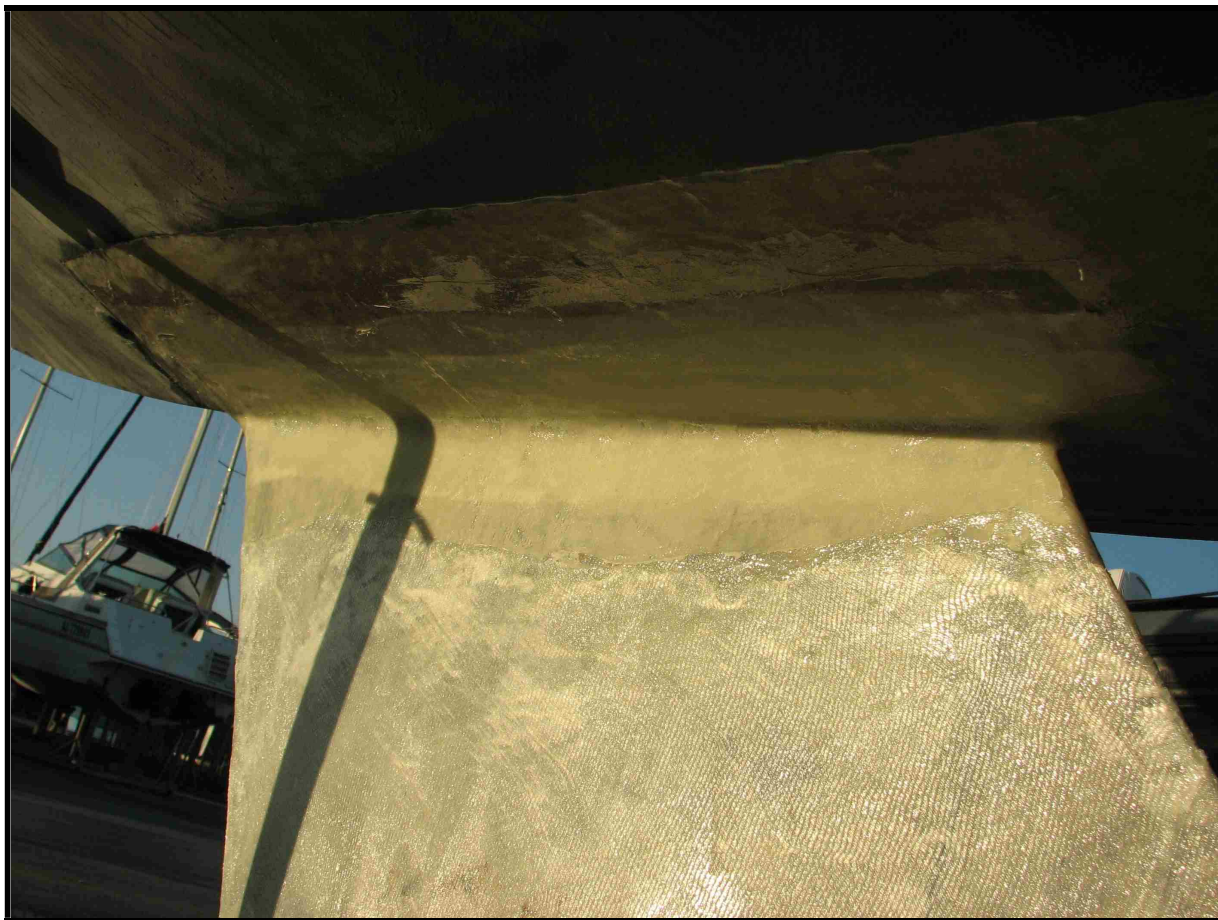
Tout d'abord, dès que le bateau est sorti de l'eau, j'ai enlevé l'époxy que j'avais mis lors de mon carénage de printemps sur la "choucroute" (résine + fibre de verre) que j'avais mis pour combler les pertes de fonte. Bonne surprise, cela n'avait pas bougé. J'ai également meulé le jointement carène/semelle de quille et j'ai constaté qu'il n'y avait pas d'humidité. J'en ai donc déduit que le jointement semelle/carène était étanche.



Partant de ce constat j'ai suivi le conseil reçu c'est-à-dire d'envelopper et de solidariser la quille avec la carène. Pour cela, je suis allé chez SICOMIN (nous avons la chance d'avoir cette Société SICOMIN à Martigues -voir leur site sicomin.com-, si besoin, demander Charles HETZEL, il est de très bons conseils et ils livrent les commandes). J'ai donc mis à nu l'intégralité de la quille, + poncé jusqu'à la résine sur 40 cm autour de la quille.



Sans rentrer dans les détails, j'ai alors mis 1 première couche de fibre de verre de 40 cm sur le jointement quille/carène, puis une deuxième dépassant la première de 20cm... jusqu'à 4 couches de fibre de verre. Il s'agit d'un tissu très facile à travailler...



Il s'agit d'un un tissu très facile à travailler... Outre cette fibre de verre, j'ai utilisé des charges diverses (Silicel, pour faciliter l'accrochage; Mixfill 10 pour bien redonner une forme homogène, peeltex pour égaliser la résine...) et j'ai terminé par une couche d'Undercoat qui est une finition Epoxy pour assurer l'étanchéité de l'ensemble.

Au total, l'opération m'a "quand même" coûté 900€, dont 350 de frais portuaires et 50€ d'antifouling. Les produits SICOMIN m'ont coûté 400€. »

Un grand Merci à Michel pour ce dossier, vous pouvez le contacter pour + d'informations à cette adresse : mleguillouzic@sfr.fr



This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.